



Laser Cutting

MCL



 **sisma**

laser

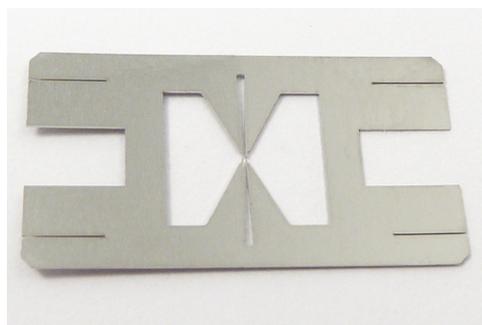
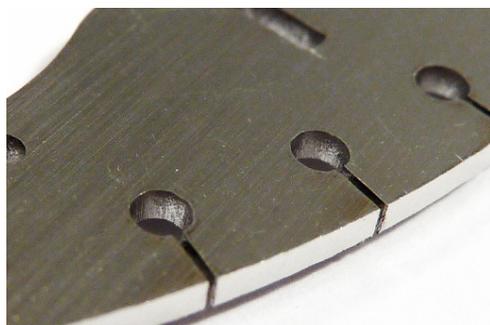


3 axes cutting system for high performances and functional laser processes. Stainless steel electrowelded tubular structure thermal stress relieving treated for high stability along lifetime. Cutting head complete with the vector sensor. High performances in terms of cutting quality and speed. High accelerations and high precision capabilities even on very small radial paths.

Sistema di taglio nella versione 3 assi per processi laser ad elevate prestazioni e funzionalità. Struttura in acciaio tubolare elettrosaldato con trattamento di distensione termica per una elevata stabilità nel tempo. Testa di taglio completa di sensore capacitivo. Performance importanti in termini di velocità e qualità di taglio nonché capacità di eseguire lavorazioni con forti accelerazioni ed elevata precisione anche in percorsi radiali molto ridotti.

TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

LASER SYSTEMS		MCL	BCL
Working area / Area di lavoro X, Y, Z [mm]		350X350X150	1250X1000X100
Axis speed / Velocità assi [m/min]		20	50
Axis precision / Precisione assi [mm]		± 0,025	± 0,015 mm
Axis resolution / Risoluzione assi [mm]		± 0,01	± 0,01
LASER SOURCES	MCL 200 – BCL 200	MCL 500 – BCL 500	MCL 1000 -BCL1000
Output power / Potenza d'uscita	200W	500W	1000W
Wave length / Lunghezza d'onda	1070 nm		
Fiber diameter / Diametro fibra	20 nm - 50 nm		
Laser power supply / Alimentazione laser	230 V, 50/60Hz, 1ph – 3 KW		
Cooling / Raffreddamento	External		



COMPANY WITH QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001:2008 =

